



Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm für den Dauerbetrieb konzipiert

integrierter Kabelhalter



Großer Sternfilter Staubklasse L



Zweckmäßiger Zubehörcorb und Zubehöralter



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Die Industriesauger der Zefiro-Serie sind mit einem wartungsfreien Seitenkanalverdichter ausgestattet, der für den Dauerbetrieb (24 Std./Tag) konzipiert ist.

Diese Industriesauger finden Verwendung in verschiedenen Industriezweigen und Anwendungsbereichen wie z.B. bei der Reinigung von Produktionsstätten und Lagerhäusern oder bei der direkten Absaugung von Werkzeugmaschinen.

Darüber hinaus empfehlen sich diese Industriesauger für die kontinuierliche Staubabsaugung von Maschinen in Industriezweigen wie z.B. Holz, Glas, Papier, Kunststoff, Elektronik und dem Maschinenbau.

Dank kompakter Abmessungen sind diese Geräte handlich und bedienerfreundlich und eignen sich daher natürlich auch für allgemeine Reinigungsaufgaben.

Die Industriesauger sind in vier verschiedenen Versionen erhältlich, die ein weitreichendes Leistungsspektrum abdecken: 2,2 kW Wechsel- oder Drehstrom und 3-4 kW Drehstrom sowie Behälterkapazität von 60 bis 100 Liter. Filtration (Staubklasse L, M, H, mit HEPA-Filtern und sicheren Entsorgungssystemen für toxische Stäube gemäß EN 60335-2-69) und sind auch in Edelstahl erhältlich.



TA.0181.0000 - empfohlenes Zubehörkit

		ZEFIRO 75
Spannung	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3
Unterdruck max.	mmH2O	3000
Luftmenge max.	m ³ /h	350
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HePa-Filter) (Option)	cm ²	30.000
HePaFilter (Option)	(EN1822)	H14
Behältervolumen	lt	100
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel	dB(A)	75
Isolationsklasse	IP	55
Abmessungen	cm	77 x 67 x 170 h
Gewicht	kg	95

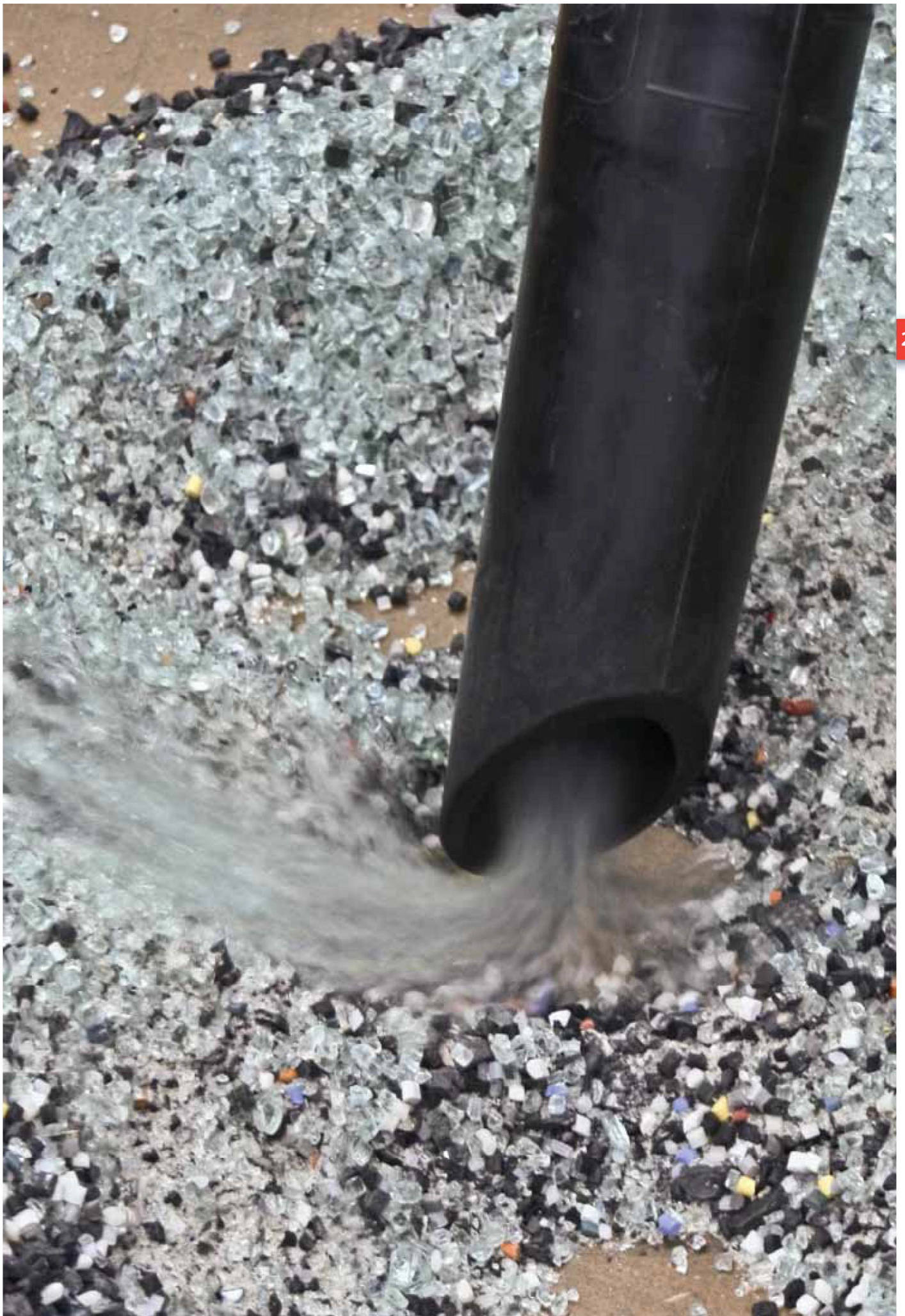


Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom (sehr kompakt)

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen - 2,2 kW/4 kW geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- großer Sternfilter mit hohem Filtrations-Abscheidegrad - externes und effizientes Filterreinigungssystem
- für schwere industrielle Anwendung
- weitere Optionen Staubklasse M/H, ATEX, Edelstahl-Ausführung und Sonderbau möglich



		ZEFIRO EL M	ZEFIRO EL T	ZEFIRO EL T4 HD
Spannung	V	230 1~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	2,2	2,2	4
Unterdruck max.	mmH2O	3000	3000	3200
Luftmenge max.	m³/h	330	330	400
Filterfläche Hauptfilter	cm²	20.000	20.000	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Filterfläche HePa-Filter (Option)	cm²	26.500	26.500	26.500
HePa - Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Behältervolumen	lt	60	60	60
Sauganschluss	mm	80	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	74	74	76
IP - Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	67 x 66 x 170 h	67 x 66 x 170 h	67 x 66 x 170 h
Gewicht	kg	90	90	95



Zubehörablage



DG 50 EXP TÜV H-Asbest
TÜV-Zertifiziert, Staubklasse M, H, H Asbest
TRGS 519

30



integrierter Kabelhalter



Großer Sternfilter mit
30.000 cm² Filterfläche



Seitenkanalverdichter
(Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm
für den Dauerbetrieb konzipiert



Ergonomische Hebelentleerung
für Sammelbehälter

SICHERHEIT

DELFIN fertigt qualitativ hochwertige Industriesauger, die sich als äusserst robust und effizient erweisen. Die Industriesauger empfehlen sich im Hochleistungsbereich für die kontinuierliche Absaugung im Dauerbetrieb in den meisten industriellen Anwendungen und sind gleichermaßen bediener- bzw. umweltfreundlich.

Die Modelle der DG Serie sind erhältlich für die Staubklassen L, M und H, Asbest und eignen sich daher zum Aufsaugen von toxischen und gesundheitsgefährdenden Stäuben. Die DG Serie ist in antistatischer Ausführung (sämtliche Teile leitfähig) und ATEX-Explosionsschutz erhältlich.



Delfin-Sicherheitssauger mit integrierter Funkfalle und Beruhigungsstrecke. Die Funkenfalle verhindert das Einsaugen wirksamer Zündquellen effektiv und zuverlässig.



FILTRATION

Die Delfin Industriesauger werden mit einem Filter mit entsprechender Filterfläche und Abscheidegrad angeboten, um die höchstmögliche Saugleistung und den bestmöglichen Schutz der Saugereinheit zu garantieren. Aus diesem Grund bietet die Delfin DG Serie Filterflächen von 2 m² bis 12 m².

Hierdurch wird die Filterflächenbelastung gemäß den europäischen Standards (BIA) reduziert. Sämtliche Model

le sind mit einem manuellen Filterrüttler ausgestattet, der dem Benutzer eine effiziente Abreinigung des Filters zu jeder Zeit ermöglicht. Delfin bietet den Staubklassen L, M und H / Asbest entsprechende Filter an, antistatische Filter für ATEX-zertifizierte Bereiche, Absolut HEPA-/ ULPA-Filter (99,995 % Abscheidegrad) für gesundheitsgefährdende Stäube und Nomex-Filter für hohe Temperaturen sowie PTFE-Filter.



LEISTUNG

Die Industriesauger der DG Serie verwenden einen wartungsfreien Direktantrieb vom Typ Seitenkanalverdichter, der herausragende Saugleistung und Langlebigkeit bei kontinuierlicher Absaugung gewährleistet.

Sie sind leistungsstark, geräuscharm und für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr) konzipiert.

		DG EXP 30	DG EXP 50	DG EXP 70
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	2,2	4	5,5
Unterdruck max.	mmH2O	3.000	3.200	3.000
Luftmenge max.	m ³ /h	300	450	550
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000	30.000	30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	26.500	26.500	52.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Behältervolumen	lt	100	100	100
Sauganschluss	mm	80	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	71	72	72
IP-Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	66 x 118 x 145 h	66 x 118 x 145 h	66 x 118 x 145 h
Gewicht	kg	125	137	146



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 7,5 kW geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsfilter und Sicherheitsventil für Saugereinheit
- externes und effizientes Filterreinigungssystem
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- übersichtliche Zubehörablage
- einsetzbar in der Schwer-Industrie
- tangentialer Saugeinlass
- weitere Optionen möglich

Die Industriesauger DG 75 / DG 75 AF sind Sauger mit hoher Filterkapazität, mit Filtrüttler und Sicherheitsfilter. Es ist möglich Feststoffe, Stäube und Flüssigkeiten gleichzeitig abzusaugen.

Der Motor ist geeignet für den Dauerbetrieb rund um die Uhr und wartungsfrei. So kann der Industriesauger kontinuierlich Tag und Nacht eingesetzt werden.

Die Industriesauger sind mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu

hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugereinheit. Der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters.

Der Sternfilter des Industriesaugers ist besonders groß. Mit 4,9 m² auf Wunsch mit 7 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgt er für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar.





Überzeugende Standards der Delfin-Hochleistungs-Industriesauger

33



1. Großer Sternfilter mit 4,9 m² Filterfläche
2. Sicherheitsfilter für Saugereinheit
3. Diffusorfilter
4. Bedienfeld
5. Zyklon und Filterschutz
6. Wartungsfreier Seitenkanalverdichter
7. Druckbegrenzungsventil, Schutz Saugereinheit
8. Hebelentleerung für Sammelbehälter

		DG 75	DG 75 AF
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	7,5	7,5
Unterdruck max.	mmH ₂ O	4000	4400
Luftmenge max.	m ³ /h	530	700
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	49.000	49.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HePa-Filter (Option)	cm ²	52.000	52.000
HePa-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	lt	100	100
Sauganschluss	mm	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	76	76
IP-Schutz	IP	55	55
Abmessungen	cm	67 x 125 x 175 h	67 x 125 x 175 h
Gewicht	kg	170	180