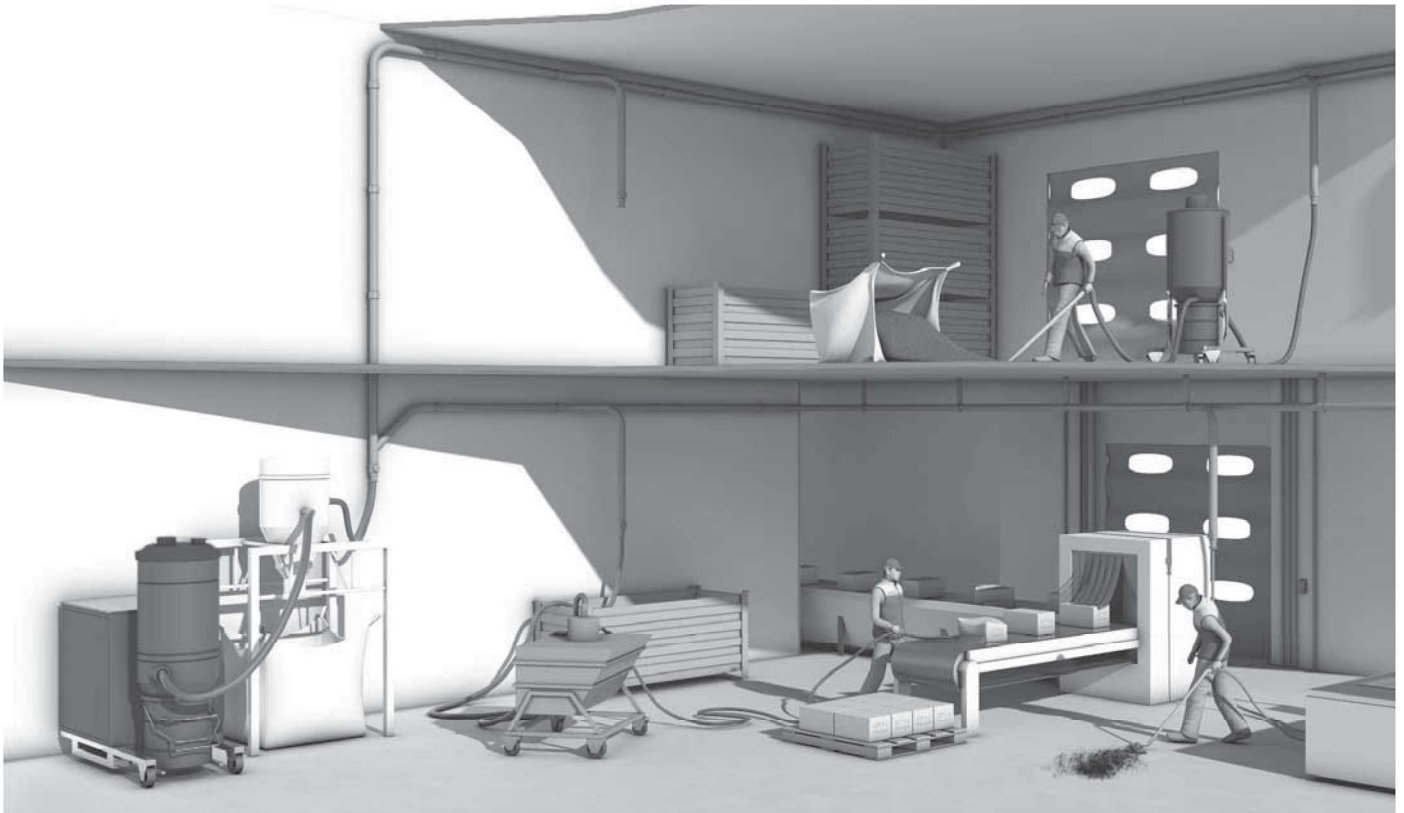


Zentrale Absauganlagen bestehen aus einer Saugereinheit, einer Filtereinheit und einer Rohranlage, die überall im Betrieb montiert werden kann. Daher ist eine zentrale Absauganlage ein vielseitig einsetzbares „Werkzeug“, das für die Reinigung von Produktionslinien, Hallenböden und Betriebseinrichtungen während und nach dem Arbeitsprozess im Dauerbetrieb oder nach Bedarf verwendet werden kann. Eine Einsparung an Ressourcen aufgrund effizienter Einsatzmöglichkeiten ist deutlich erkennbar. Ein einzelner Mitarbeiter ist in der Lage, eine komplette Lagerhalle ohne zusätzliche Hilfsmittel zu reinigen. Eine zentrale Absauganlage ermöglicht die Aufnahme von Material an verschiedenen Saugstellen gleichzeitig. Somit können große Bereiche effizient gereinigt werden. Das aufgesaugte Material kann in einem einzelnen oder in mehreren Behältern gesammelt werden, die entweder innerhalb oder ausserhalb der Produktionsstätte platziert werden und dadurch die Entsorgung oder Wiederverwertung für den Betreiber erleichtern.



**AS FIXE T/M**  
**Stationäre Silo-Sauganlage**



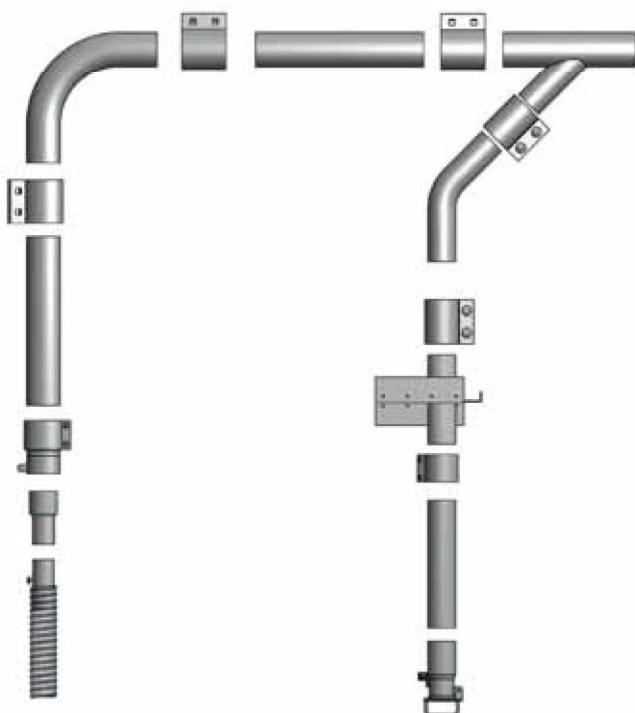
**Stationäre Silo-Sauganlage mit gezielter Produktentladung**  
 Integrierte Saugereinheit, Filter und Produktentladungs-System  
 Seitenkanalverdichter Dauerläufer (rund um die Uhr)  
 Schwerlastklappe und Fernsteuerung  
 Wandhalterung oder Bodenhalterung



**Silo-Vorabscheider von 35 Liter bis 1000 Liter Fassungsvermögen**



**Komponenten für Rohrleitungsanlagen**



**Filter-Vorabscheider mit vollautomatischen Patronenfilteranlagen bis 52 m<sup>2</sup> Filterfläche**

